

# GABBIONI CILINDRICI IRPID



## IL PRODOTTO

I gabbioni cilindrici sono strutture realizzate con rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale impiegati per opere di pronto intervento, per riprese di rotte arginali in presenza di acqua e per fondazioni di rivestimenti in gabbioni e materassi

## LA RETE

La rete a doppia torsione a maglia esagonale viene eseguita secondo quanto previsto dalla UNI EN 10223-3:2014 e dalle "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" della Presidenza del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici – Servizio Tecnico Centrale (edizione Settembre 2013).

La resistenza a trazione della rete assume valori differenti in funzione del tipo diverse combinazioni tra il tipo di maglia e del diametro del filo. Ai fini del progetto i valori indicativi della resistenza caratteristica da adottare per opere di sostegno e difesa idraulica è di 50 KN/ml. La resistenza della rete è determinata secondo le indicazioni fornite dalla UNI EN 10223-3:2014.

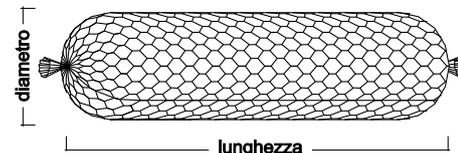
## IL FILO

Il filo di acciaio utilizzato per la tessitura della rete è del tipo a basso tenore di carbonio con rivestimento protettivo in:

- zinco, secondo i requisiti della UNI EN 10244-1/2 classe A;
- lega di Zn95%-Al5%, secondo i requisiti della UNI EN 10244-1/2 classe A;
- lega di Zn90%-Al10%, secondo i requisiti della UNI EN 10244-1/2 classe A.

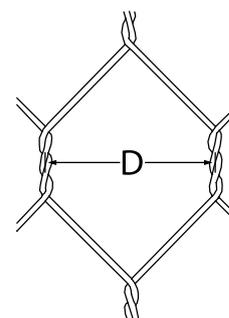
La resistenza a rottura è compresa fra 350-550N/mm<sup>2</sup> (in accordo con la UNI-EN 10223-3) ed è determinata secondo le modalità di prova di cui alla UNI-EN 10218-1. L'allungamento a rottura è non inferiore all'8% secondo quanto prescritto dalla UNI EN 10223-3.

I bordi del gabbione, in accordo alla UNI EN 10223-3:2014, sono realizzati mediante filo di diametro superiore a quello della rete e con caratteristiche meccaniche identiche a quelle di tessitura.



### Tipo Maglia 8x10

D è riferita all'interasse tra le due torsioni  
in accordo alla UNI EN 10223-3



## DIMENSIONI E TOLLERANZE

Le caratteristiche dimensionali dei prodotti finiti e le tolleranze sul filo (UNI EN 10218-2), sulla maglia (UNI EN 10233-3) e sui prodotti finiti sono riportate nelle tabelle seguenti.

### Irpina Idrogeologica Srl

Sede Legale: Roma - Viale Regina Margherita, 176

Sede Operativa: Ariano Irpino (AV) - C.da Torreamando, 108/A

Tel. +39 0825 891699

Fax +39 0825 829044

mob. +39 329 6372088

[www.irpinaidrogeologica.com](http://www.irpinaidrogeologica.com)

[idrogeologica@irpina.com](mailto:idrogeologica@irpina.com)



## DIMENSIONI DEI GABBIONI

Dimensioni		Maglia tipo
Lunghezza*	Diametro*	<b>8x10**</b>
m	m	DIAMETRO DEL FILO
2	0,65	Ø 2,70 mm
2	0,95	Ø 3,00 mm

\* le dimensioni sono nominali (tolleranza sul prodotto finito  $\pm 5\%$ )

\*\* tolleranza sulla maglia, secondo la UNI EN 10233-3 (Maglia 8x10: -0;+10mm )

## CARATTERISTICHE DEL FILO E TOLLERANZE

TIPOLOGIA FILO	Diametro mm	Tolleranza mm	Zn g/m <sup>2</sup>	Leghe Zn - Al g/m <sup>2</sup>
Zincato o Leghe Zinco Alluminio	2,70	$\pm 0,06$	$\geq 245$	$\geq 245$
	3,00	$\pm 0,07$	$\geq 255$	$\geq 255$

## OPERAZIONI DI LEGATURA

Le legature cuciture da eseguire in cantiere devono essere continue ed eseguite con filo metallico della stessa tipologia di quello usato per la tessitura del gabbione.

## FILO PER LEGATURE

TIPOLOGIA FILO	Diametro mm	Tolleranza mm	Zn g/m <sup>2</sup>	Leghe Zn - Al g/m <sup>2</sup>
Zincato o Leghe Zinco Alluminio	2,20	$\pm 0,06$	$\geq 235$	$\geq 235$

## CERTIFICAZIONE DI ACCOMPAGNAMENTO DEI MATERIALI

Prima della messa in opera e per ogni partita ricevuta in cantiere, in accordo alle "Linee Guida per la redazione di capitolati per l'impiego dei rete metallica a doppia torsione", l'appaltatore dovrà consegnare alla D.LL. il certificato di origine rilasciato in originale nel quale vengono specificati il tipo e nome commerciale del prodotto, la Ditta produttrice, la Ditta a cui viene consegnato il prodotto, la destinazione e le quantità fornite.

Irpina Idrogeologica Srl si riserva la facoltà di modificare gli standard e le caratteristiche dei prodotti senza nessun preavviso. Nessuna responsabilità per un errato utilizzo progettuale dei prodotti potrà essere imputata alla Irpina Idrogeologica Srl e/o ai suoi distributori per un errato utilizzo progettuale.

### normative di riferimento

- Norme tecniche per le costruzioni** - DM 14 gennaio 2008;
- Circolare 2 febbraio 2009, n. 617 C.S. LL.PP. - Istruzioni per l'applicazione delle "Nuove norme tecniche per le costruzioni" di cui al decreto ministeriale 14 gennaio 2008;
- Linee guida per la redazione di capitolati per l'impiego di rete metallica a doppia torsione** - Consiglio Superiore dei lavori Pubblici Servizio Tecnico Centrale - Maggio 2006;
- Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione** - Consiglio Superiore dei lavori Pubblici Servizio Tecnico Centrale - Settembre 2013;
- UNI EN 10223-3:2014** - Fili e prodotti trafilati di acciaio per recinzioni - Reti di acciaio a maglie esagonali per impieghi industriali;
- UNI EN ISO 16120-2:2011** - Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo - Parte 2 / Requisiti specifici per vergella per impieghi generali;
- UNI EN 10218-2:2012** - Filo di acciaio e relativi prodotti - Generalità - Dimensioni e tolleranze dei fili;
- UNI EN 10244-2:2009** - Fili e prodotti trafilati di acciaio - Rivestimenti metallici non ferrosi sui fili di acciaio - Rivestimenti di zinco o leghe di zinco;
- UNI EN 10218-1:2012** - Filo di acciaio e relativi prodotti - Generalità - Metodi di prova;
- UNI EN 10245-2:2011** - Fili e prodotti trafilati di acciaio - Rivestimenti organici sui fili di acciaio - Fili rivestiti in PVC;
- UNI 11437:2012** - Opere di difesa dalla caduta massi - Prove su reti per rivestimento di versanti;
- UNI EN ISO 6988** - Rivestimenti metallici ed altri rivestimenti non organici - Prova con anidride solforosa con condensazione generale di umidità;
- UNI EN ISO 4892-2:2009** - Materie plastiche - Metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio - Parte 2 / Lampade ad arco allo xeno;
- UNI EN ISO 4892-3:2006** - Materie plastiche - Metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio - Parte 3 / Lampade fluorescenti UV;
- UNI EN ISO 9223:2012** - Corrosione dei metalli e loro leghe - Corrosività di atmosfere - Classificazione, determinazione e valutazione.