

GABBIONI CILINDRICI IRPID



IL PRODOTTO

I gabbioni cilindrici sono strutture realizzate con rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale impiegati per opere di pronto intervento, per riprese di rotte arginali in presenza di acqua e per fondazioni di rivestimenti in gabbioni e materassi

LA RETE

La rete a doppia torsione a maglia esagonale viene eseguita secondo quanto previsto dalla UNI EN 10223-3:2014 e dalle "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" della Presidenza del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici – Servizio Tecnico Centrale (edizione Settembre 2013).

La resistenza a trazione della rete assume valori differenti in funzione del tipo diverse combinazioni tra il tipo di maglia e del diametro del filo. Ai fini del progetto i valori indicativi della resistenza caratteristica da adottare per opere di sostegno e difesa idraulica è di 50 KN/ml. La resistenza della rete è determinata secondo le indicazioni fornite dalla UNI EN 10223-3:2014.

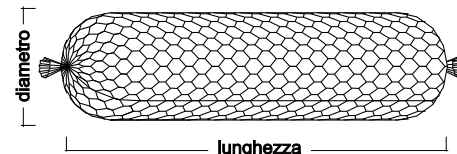
IL FILO

Il filo di acciaio utilizzato per la tessitura della rete è del tipo a basso tenore di carbonio con rivestimento protettivo in:

- zinco, secondo i requisiti della UNI EN 10244-1/2 classe A;
- lega di Zn95%-Al5%, secondo i requisiti della UNI EN 10244-1/2 classe A;
- lega di Zn90%-Al10%, secondo i requisiti della UNI EN 10244-1/2 classe A.

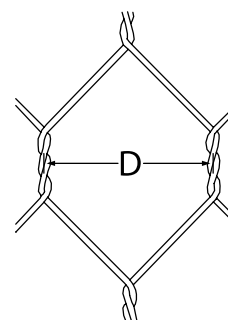
La resistenza a rottura è compresa fra 350-550N/mm² (in accordo con la UNI-EN 10223-3) ed è determinata secondo le modalità di prova di cui alla UNI-EN 10218-1. L'allungamento a rottura è non inferiore all'8% secondo quanto prescritto dalla UNI EN 10223-3.

I bordi del gabbione, in accordo alla UNI EN 10223-3:2014, sono realizzati mediante filo di diametro superiore a quello della rete e con caratteristiche meccaniche identiche a quelle di tessitura.



Tipo Maglia 8x10

D è riferita all'interasse tra le due torsioni
in accordo alla UNI EN 10223-3



DIMENSIONI E TOLLERANZE

Le caratteristiche dimensionali dei prodotti finiti e le tolleranze sul filo (UNI EN 10218-2), sulla maglia (UNI EN 10233-3) e sui prodotti finiti sono riportate nelle tabelle seguenti.

Irpina Idrogeologica Srl

Sede Legale: Roma - Viale Regina Margherita, 176

Sede Operativa: Ariano Irpino (AV) - C.da Torreamando, 108/A

Tel. +39 0825 891699

Fax +39 0825 829044

mob. +39 329 6372088

www.irpinaidrogeologica.com

idrogeologica@irpina.com



DIMENSIONI DEI GABBIONI

Dimensioni		Maglia tipo
Lunghezza*	Diametro*	8x10**
m	m	DIAMETRO DEL FILO
2	0,65	Ø 2,70 mm
2	0,95	Ø 3,00 mm

* le dimensioni sono nominali (tolleranza sul prodotto finito $\pm 5\%$)

** tolleranza sulla maglia, secondo la UNI EN 10233-3 (Maglia 8x10: -0;+10mm)

CARATTERISTICHE DEL FILO E TOLLERANZE

TIPOLOGIA FILO	Diametro mm	Tolleranza mm	Zn g/m ²	Leghe Zn - Al g/m ²
Zincato o Leghe Zinco Alluminio	2,70	$\pm 0,06$	≥ 245	≥ 245
	3,00	$\pm 0,07$	≥ 255	≥ 255

OPERAZIONI DI LEGATURA

Le legature cuciture da eseguire in cantiere devono essere continue ed eseguite con filo metallico della stessa tipologia di quello usato per la tessitura del gabbione.

FILO PER LEGATURE

TIPOLOGIA FILO	Diametro mm	Tolleranza mm	Zn g/m ²	Leghe Zn - Al g/m ²
Zincato o Leghe Zinco Alluminio	2,20	$\pm 0,06$	≥ 235	≥ 235

CERTIFICAZIONE DI ACCOMPAGNAMENTO DEI MATERIALI

Prima della messa in opera e per ogni partita ricevuta in cantiere, in accordo alle "Linee Guida per la redazione di capitolati per l'impiego dei rete metallica a doppia torsione", l'appaltatore dovrà consegnare alla D.LL. il certificato di origine rilasciato in originale nel quale vengono specificati il tipo e nome commerciale del prodotto, la Ditta produttrice, la Ditta a cui viene consegnato il prodotto, la destinazione e le quantità fornite.

Irpina Idrogeologica Srl si riserva la facoltà di modificare gli standard e le caratteristiche dei prodotti senza nessun preavviso. Nessuna responsabilità per un errato utilizzo progettuale dei prodotti potrà essere imputata alla Irpina Idrogeologica Srl e/o ai suoi distributori per un errato utilizzo progettuale.

normative di riferimento

- Norme tecniche per le costruzioni** - DM 14 gennaio 2008;
- Circolare 2 febbraio 2009, n. 617 C.S. LL.PP. - Istruzioni per l'applicazione delle "Nuove norme tecniche per le costruzioni" di cui al decreto ministeriale 14 gennaio 2008;
- Linee guida per la redazione di capitolati per l'impiego di rete metallica a doppia torsione** - Consiglio Superiore dei lavori Pubblici Servizio Tecnico Centrale - Maggio 2006;
- Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione** - Consiglio Superiore dei lavori Pubblici Servizio Tecnico Centrale - Settembre 2013;
- UNI EN 10223-3:2014** - Fili e prodotti trafilati di acciaio per recinzioni - Reti di acciaio a maglie esagonali per impieghi industriali;
- UNI EN ISO 16120-2:2011** - Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo - Parte 2 / Requisiti specifici per vergella per impieghi generali;
- UNI EN 10218-2:2012** - Filo di acciaio e relativi prodotti - Generalità - Dimensioni e tolleranze dei fili;
- UNI EN 10244-2:2009** - Fili e prodotti trafilati di acciaio - Rivestimenti metallici non ferrosi sui fili di acciaio - Rivestimenti di zinco o leghe di zinco;
- UNI EN 10218-1:2012** - Filo di acciaio e relativi prodotti - Generalità - Metodi di prova;
- UNI EN 10245-2:2011** - Fili e prodotti trafilati di acciaio - Rivestimenti organici sui fili di acciaio - Fili rivestiti in PVC;
- UNI 11437:2012** - Opere di difesa dalla caduta massi - Prove su reti per rivestimento di versanti;
- UNI EN ISO 6988** - Rivestimenti metallici ed altri rivestimenti non organici - Prova con anidride solforosa con condensazione generale di umidità;
- UNI EN ISO 4892-2:2009** - Materie plastiche - Metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio - Parte 2 / Lampade ad arco allo xeno;
- UNI EN ISO 4892-3:2006** - Materie plastiche - Metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio - Parte 3 / Lampade fluorescenti UV;
- UNI EN ISO 9223:2012** - Corrosione dei metalli e loro leghe - Corrosività di atmosfere - Classificazione, determinazione e valutazione.